

产品说明

Eastman is pleased to announce the launch of DRYSTAR* copolyesters. This new product-line is designed to meet the needs of converters seeking value-added solutions to their drying requirements of copolyesters. Eastman's copolyesters are highly valued for their excellent balance of properties such as superior aesthetics, impact strength, and chemical resistance. These properties can be optimally realized when the resins are properly dehydrated in accordance to recommended drying conditions and equipment.

Recognizing this value, Eastman conceived DRYSTAR copolyesters to allow converters with limited access to desiccant dryers to achieve these optimizations. In addition, some converters with desiccant dryers may still find DRYSTAR copolyesters value-adding to attain production flexibility and cost saving by removing the drying process prior to injection molding, profile extruding, or extrusion blow molding copolyesters. The initial launch comprises of the commercialization of four grades of DRYSTAR copolyesters and Eastman has on-going program to extend this strategic product-line in the future.

*DRYSTAR is only available in the Asia Pacific Region.

总体

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 亚太地区
性能特点	• 抗撞击性，良好 • 耐化学性良好 • 外观良好
形式	• 颗粒料
加工方法	• 挤出吹塑成型 • 型材挤出成型 • 注射成型

物理性能 额定值 单位制 测试方法

比重	1.27 g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.20 到 0.50 %	ASTM D955

机械性能 额定值 单位制 测试方法

拉伸模量		
--	2030 MPa	ASTM D638
--	2000 MPa	ISO 527-2
抗张强度		
屈服	50.0 MPa	ASTM D638
屈服	48.0 MPa	ISO 527-2
断裂	30.0 MPa	ASTM D638
断裂	29.0 MPa	ISO 527-2
伸长率		
屈服	4.4 %	ASTM D638
屈服	4.0 %	ISO 527-2
断裂	180 %	ASTM D638
断裂	200 %	ISO 527-2
弯曲模量		
--	2060 MPa	ASTM D790
--	2100 MPa	ISO 178
弯曲强度		
--	68.0 MPa	ASTM D790
--	67.0 MPa	ISO 178

冲击性能 额定值 单位制 测试方法

悬壁梁缺口冲击强度		
-40°C	40 J/m	ASTM D256
23°C	110 J/m	ASTM D256
-40°C	4.4 kJ/m ²	ISO 180
23°C	9.4 kJ/m ²	ISO 180
无缺口悬臂梁冲击		ASTM D4812
-40°C	无断裂	
23°C	无断裂	

硬度 额定值 单位制 测试方法

洛氏硬度 (R 计秤)	108	ASTM D785
-------------	-----	-----------

热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度		
0.45 MPa, 未退火	70.0 °C	ASTM D648 ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	62.0 °C	ASTM D648 ISO 75-2/A
光学性能	额定值 单位制	测试方法
透射率	90.0 %	ASTM D1003
雾度	0.20 %	ASTM D1003
注射	额定值 单位制	
干燥温度	71.0 °C	
干燥时间	6.0 hr	
加工 (熔体) 温度	249 到 271 °C	
模具温度	16.0 到 38.0 °C	

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

东莞市仁杰塑化原料科技有限公司
http://www.rjplastics.com
联系人：唐生 电话：13509239386

修订记录

文件建立日期：2011年8月25日
添加到 Prospector：2005年2月
上次更新：2009/3/12