

LNP* Lubricomp* HAL23

聚酰胺 11

SABIC Innovative Plastics Europe



Prospector

产品说明

LNP* LUBRICOMP* HAL23 is a compound based on PA 11 resin containing Aramid Fiber, PTFE. Added features include: Internally Lubricated.

总体

材料状态	• 已商用 ; 当前有效
供货地区	• 欧洲
填料/增强材料	• 芳族聚酰胺纤维
添加剂	• PTFE 润滑剂
性能特点	• 经润滑
RoHS 合规性	• RoHS 合规
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.14	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 - 流动	1.1	%	Internal Method
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	1400	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			ISO 527-2/5
屈服	45.0	MPa	
断裂	42.0	MPa	
拉伸应变 (屈服)	17	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ²	1900	MPa	ISO 178
弯曲强度 ^{2,3}	54.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 ⁴ (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ⁴ (23°C)	40	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁵			
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	174	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	72.0	°C	ISO 75-2/Af
线形膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 60°C	0.000080	cm/cm/°C	
横向: 23 到 60°C	0.00014	cm/cm/°C	
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15	%	
螺筒后部温度	199 到 210	°C	
螺筒中部温度	232 到 243	°C	
螺筒前部温度	260 到 271	°C	
加工 (熔体) 温度	227 到 260	°C	
模具温度	43.3 到 54.4	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	

备注

¹ 一般属性: 这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min

³ Yield

⁴ 80*10*4

⁵ 80*10*4 mm