

Santoprene™ 101-45W255

Thermoplastic Vulcanizate

产品说明	关键特性
<p>它是热塑性弹性体 (TPE) 系列中的一种软质、黑色的热塑性硫化弹性体 (TPV)。这种材料适用于家庭洗碗机，其中含有防止铜及其他金属催化降解的稳定系统。这一牌号的 Santoprene TPV 是剪切速率依赖型产品，可在常规热塑性注塑成型或挤出成型设备上加工。它是聚烯烃基产品，可以完全回收利用。</p>	<ul style="list-style-type: none"> UL 列名：档案号：#QMFZ2.E80017，塑料部件；档案号：#QMFZ8.E80017，加拿大认证的塑料部件。- 尽管此产品未经 NSF 认证，但是它已经在 NSF 备案了一份《材料提供商申请表》，这可以方便评估此产品能否用于需要 NSF 认证的应用中。- 符合 RoHS 规范。

总体			
供货地区 ¹	<ul style="list-style-type: none"> 北美洲 非洲和中东 	<ul style="list-style-type: none"> 拉丁美洲 南美洲 	<ul style="list-style-type: none"> 欧洲 亚太地区
应用	<ul style="list-style-type: none"> 电器 - 洗碗机密封件和垫片 		
用途	<ul style="list-style-type: none"> 垫圈 	<ul style="list-style-type: none"> 家电部件 	<ul style="list-style-type: none"> 密封
机构评级	<ul style="list-style-type: none"> EU Annex XVII of Regulation (EC) No 1907/2006 	<ul style="list-style-type: none"> UL QMFZ2 	<ul style="list-style-type: none"> UL QMFZ8
RoHS 合规性	<ul style="list-style-type: none"> RoHS 合规 		
UL 档案号	<ul style="list-style-type: none"> E80017 		
外观	<ul style="list-style-type: none"> 黑色 		
形式	<ul style="list-style-type: none"> 颗粒料 		
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> 多次注射成型 共挤出成型 	<ul style="list-style-type: none"> 挤出 片材挤出成型 	<ul style="list-style-type: none"> 型材挤出成型 注射成型
修订信息	<ul style="list-style-type: none"> 03/29/2013 		

物理性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试依据
比重	0.980	0.980	ASTM D792
密度	0.980 g/cm ³	0.980 g/cm ³	ISO 1183

硬度	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试依据
支撑硬度			ISO 868
邵氏 A, 73°F (23°C), 0.0787 in (2.00 mm)	48	48	

弹性体	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试依据
拉伸应力 (在100%时) - 横向流量 (73°F (23°C))	203 psi	1.40 MPa	ASTM D412
拉伸应力 (在100%时) - 横向流量 (73°F (23°C))	203 psi	1.40 MPa	ISO 37
拉伸断裂强度 - 横向流量 (73°F (23°C))	580 psi	4.00 MPa	ASTM D412
拉伸断裂应力 - 横向流量 (73°F (23°C))	580 psi	4.00 MPa	ISO 37
伸长率 (在断裂伸长时) - 横向流量 (73°F (23°C))	400 %	400 %	ASTM D412
拉伸断裂应变 - 横向流量 (73°F (23°C))	400 %	400 %	ISO 37

ExxonMobil Chemical Santoprene™ 101-45W255 Thermoplastic Vulcanizate

注射说明

Santoprene TPV与乙缩醛和PVC不相容。更多关于加工和模具设计的信息，请查阅我们的《注射成型指南》。

挤压说明

Santoprene TPV与乙缩醛和PVC不相容。更多关于加工和模具设计的信息，请查阅我们的《挤出成型指南》。

可燃性	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试依据
UL 阻燃等级			UL 94
0.0669 in (1.70 mm)	HB	HB	
0.118 in (3.00 mm)	HB	HB	

补充信息

数值为注塑成型平板的测试结果，扇形浇口，102.0 毫米 x 152.0 毫米 x 2.0 毫米 (4.000 英寸 x 6.000 英寸 x 0.080 英寸)。拉伸强度、伸长率和拉伸应力沿垂直流动方向测定 - ISO 1 型，ASTM die C。

法律声明

有关详细的产品监管信息，请联系客户服务。

在未获得埃克森美孚化工对该意欲使用目的之书面同意之前，不得将该产品，包括其产品名称，用于任何有关医疗的用途及测试。

加工说明

建议在 80°C (180°F) 下除湿干燥 3 小时。Santoprene TPV 具有很宽的加工温度范围 (175-230°C (350-450°F))，与乙缩醛和 PVC 不相容。更多信息请查阅我们的《产品安全说明书》、《注塑成型指南》和《挤出成型指南》。

备注

¹ 在所标识的可供应区域的一个或多个国家/地区中可能无法供应此产品。请联系您的销售代表以获取完整的可供应国家/地区列表