

Santoprene™ 121-55W241

Thermoplastic Vulcanizate

产品说明	关键特性
<p>它是热塑性弹性体 (TPE) 系列中的一种软质、黑色、抗紫外辐射的热塑性硫化弹性体 (TPV)。这种材料同时具有良好的物理性质和耐化学性，用于较难注塑成型的领域。这一牌号的 Santoprene TPV 是剪切速率依赖型产品，可在常规热塑性注塑成型设备上加工。它是聚烯烃基产品，可以完全回收利用。</p>	<ul style="list-style-type: none"> 在玻璃封装应用中使用 - 用于密封应用中。 - 推荐用于要求优异制品外观的应用中。 - 可在较低模具温度或在较低注塑压力下注塑。 - 符合 RoHS 规范。

总体			
供货地区 ¹	<ul style="list-style-type: none"> 北美洲 非洲和中东 	<ul style="list-style-type: none"> 拉丁美洲 南美洲 	<ul style="list-style-type: none"> 欧洲 亚太地区
应用	<ul style="list-style-type: none"> 汽车 - 玻璃封装 	<ul style="list-style-type: none"> 汽车 - 密封条 	
用途	<ul style="list-style-type: none"> 汽车领域的应用： 	<ul style="list-style-type: none"> 汽车外部装饰 	
机构评级	<ul style="list-style-type: none"> EU Annex XVII of Regulation (EC) No 1907/2006 		
RoHS 合规性	<ul style="list-style-type: none"> RoHS 合规 		
外观	<ul style="list-style-type: none"> 黑色 		
形式	<ul style="list-style-type: none"> 颗粒料 		
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> 多次注射成型 	<ul style="list-style-type: none"> 注射成型 	
修订信息	<ul style="list-style-type: none"> 03/21/2006 		

物理性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试依据
比重	0.920	0.920	ASTM D792
密度	0.920 g/cm ³	0.920 g/cm ³	ISO 1183

硬度	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试依据
支撑硬度			ISO 868
邵氏 A, 15 秒, 73°F (23°C), 0.0787 in (2.00 mm)	59	59	

弹性体	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试依据
拉伸应力 (在100%时) - 横向流量 (73°F (23°C))	290 psi	2.00 MPa	ASTM D412
拉伸应力 (在100%时) - 横向流量 (73°F (23°C))	290 psi	2.00 MPa	ISO 37
拉伸断裂强度 - 横向流量 (73°F (23°C))	696 psi	4.80 MPa	ASTM D412
拉伸断裂应力 - 横向流量 (73°F (23°C))	696 psi	4.80 MPa	ISO 37
伸长率 (在断裂伸长时) - 横向流量 (73°F (23°C))	480 %	480 %	ASTM D412
拉伸断裂应变 - 横向流量 (73°F (23°C))	480 %	480 %	ISO 37
压缩永久变形			ASTM D395B
73°F (23°C), 70.0 hr, 类型 1	29 %	29 %	
257°F (125°C), 70.0 hr, 类型 1	56 %	56 %	

**ExxonMobil Chemical Santoprene™ 121-55W241
Thermoplastic Vulcanizate**

弹性体	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试依据
压缩永久变形			ISO 815
73°F (23°C), 70.0 hr, 类型 A	29 %	29 %	
257°F (125°C), 70.0 hr, 类型 A	56 %	56 %	

热性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试依据
脆化温度	-81 °F	-63 °C	ASTM D746
脆化温度	-81 °F	-63 °C	ISO 812

注射说明

Santoprene TPV与乙缩醛和PVC不相容。更多关于加工和模具设计的信息，请查阅我们的《注射成型指南》。

补充信息

数值为注塑成型平板的测试结果，扇形浇口，102.0 毫米 x 152.0 毫米 x 2.0 毫米 (4.000 英寸 x 6.000 英寸 x 0.080 英寸)。拉伸强度、伸长率和拉伸应力沿垂直流动方向测定 - ISO 1 型，ASTM die C。25% 形变时的永久压缩变形。

法律声明

有关详细的产品监管信息，请联系客户服务。

在未获得埃克森美孚化工对该意欲使用目的之书面同意之前，不得将该产品，包括其产品名称，用于任何有关医疗的用途及测试。

加工说明

建议在 80°C (180°F) 下除湿干燥 3 小时。Santoprene TPV 具有很宽的加工温度范围 (175-230°C (350-450°F))，与乙缩醛和 PVC 不相容。更多信息请查阅我们的《产品安全说明书》和《注塑成型指南》。

备注

¹ 在所标识的可供应区域的一个或多个国家/地区中可能无法供应此产品。请联系您的销售代表以获取完整的可供应国家/地区列表