

Santoprene™ 121-60M200

Thermoplastic Vulcanizate

| 产品说明 | 关键特性 |
|--|--|
| <p>它是热塑性弹性体 (TPE) 系列中的一种软质、黑色、抗紫外辐射的热塑性硫化弹性体 (TPV) 。这种材料专门为高流动性能和出色的美感而配制，以供在注塑成型的零件 (如汽车玻璃封装) 中使用。这一牌号的 Santoprene TPV 是剪切速率依赖型产品，可在常规热塑性注塑成型设备上加工。它是聚烯烃基产品，可以完全回收利用。</p> | <ul style="list-style-type: none"> 设计用于快速注塑成型中，特别适合于复杂的制品结构。 设计在较低模头温度或在较低注塑压力下注塑成型。 具有较高光泽度，能够通过模头表面进行广泛的光泽度调整。 设计用于要求具有优秀美感的制品，没有或只有微小的流动缺陷或虎纹。 符合 RoHS 规范。 |

| 总体 | |
|-------------------|---|
| 供货地区 ¹ | <ul style="list-style-type: none"> 北美洲 非洲和中东 拉丁美洲 南美洲 欧洲 亚太地区 |
| 应用 | <ul style="list-style-type: none"> 汽车 - 玻璃封装 汽车 - 密封件和垫片 |
| 机构评级 | <ul style="list-style-type: none"> EU Annex XVII of Regulation (EC) No 1907/2006 |
| RoHS 合规性 | <ul style="list-style-type: none"> RoHS 合规 |
| 外观 | <ul style="list-style-type: none"> 黑色 |
| 形式 | <ul style="list-style-type: none"> 颗粒料 |
| 加工方法 | <ul style="list-style-type: none"> 多次注射成型 注射成型 |
| 修订信息 | <ul style="list-style-type: none"> 04/19/2011 |

| 物理性能 | 典型数值 (英制) | 典型数值 (公制) | 测试依据 |
|------|-------------------------|-------------------------|-----------|
| 比重 | 0.950 | 0.950 | ASTM D792 |
| 密度 | 0.950 g/cm ³ | 0.950 g/cm ³ | ISO 1183 |

| 硬度 | 典型数值 (英制) | 典型数值 (公制) | 测试依据 |
|--|-----------|-----------|---------|
| 支撑硬度 | | | ISO 868 |
| 邵氏 A, 73°F (23°C), 0.0787 in (2.00 mm) | 61 | 61 | |

| 弹性体 | 典型数值 (英制) | 典型数值 (公制) | 测试依据 |
|------------------------------------|-----------|-----------|-----------|
| 拉伸应力 (在100%时) - 横向流量 (73°F (23°C)) | 290 psi | 2.00 MPa | ASTM D412 |
| 拉伸应力 (在100%时) - 纵向流量 (73°F (23°C)) | 290 psi | 2.00 MPa | ISO 37 |
| 拉伸断裂强度 - 横向流量 (73°F (23°C)) | 566 psi | 3.90 MPa | ASTM D412 |
| 拉伸断裂应力 - 纵向流量 (73°F (23°C)) | 566 psi | 3.90 MPa | ISO 37 |
| 伸长率 (在断裂伸长时) - 纵向流量 (73°F (23°C)) | 360 % | 360 % | ASTM D412 |
| 拉伸断裂应变 - 横向流量 (73°F (23°C)) | 360 % | 360 % | ISO 37 |

| 注射说明 |
|--|
| Santoprene TPV is incompatible with acetal and PVC. For more information regarding processing and mold design, please consult our Injection Molding Guide. |

ExxonMobil Chemical Santoprene™ 121-60M200 Thermoplastic Vulcanizate

补充信息

数值为注塑成型平板的测试结果，扇形浇口，102.0 毫米 x 152.0 毫米 x 2.0 毫米 (4.000 英寸 x 6.000 英寸 x 0.080 英寸)。拉伸强度、伸长率和拉伸应力沿垂直流动方向测定 - ISO 1 型，ASTM die C。

法律声明

有关详细的产品监管信息，请联系客户服务。

在未获得埃克森美孚化工对该意欲使用目的之书面同意之前，不得将该产品，包括其产品名称，用于任何有关医疗的用途及测试。

加工说明

建议在 80°C (180°F) 下除湿干燥 3 小时。Santoprene TPV 具有很宽的加工温度范围 (175-230°C (350-450°F))，与乙缩醛和 PVC 不相容。更多信息请查阅我们的《产品安全说明书》。

备注

¹ 在所标识的可供应区域的一个或多个国家/地区中可能无法供应此产品。请联系您的销售代表以获取完整的可供应国家/地区列表
